

**Verbale dell'Assemblea dei Soci del C.E.A. "Centro Educazione Artistica Ugo Zannoni"**

In data 16 gennaio 2023 alle ore 9.00, in Sala Pasetto a Palazzo Barbieri Verona si è riunita in seconda convocazione l'Assemblea dei Soci del Centro Educazione Artistica "Ugo Zannoni" a seguito di regolare convocazione con il seguente ordine del giorno:

1. approvazione bilancio 2021/22
2. approvazione bilancio previsionale 2022/23

E' presente la Presidente del C.E.A. Assessora Elisa La Paglia in rappresentanza del Comune di Verona.

Su proposta del direttore si procede all'esame dei punti all'ordine del giorno.

1. L'assemblea approva il bilancio dell'anno scolastico 2021/22. La Presidente osserva che la voce "differenza da pagare" nel capitolo Uscite ammonta a 10.294,85 euro e che questa esposizione debitoria condiziona fortemente il bilancio preventivo dell'anno 2022/23.
2. L'assemblea approva il bilancio preventivo dell'anno scolastico 2022/23. La Presidente osserva che ritenendo prioritario il rilancio dell'attività didattica del C.E.A. si chiederà ai soci fondatori un contributo straordinario per sanare la situazione debitoria e per ristrutturare l'offerta formativa.
3. Si confermano le deleghe al Direttore per l'ordinaria gestione di cassa. Si precisa che per i bonifici l'operatività è limitata a 5.000 euro per bonifico e mensilmente 10.000.

Non essendoci altri argomenti da trattare la riunione si chiude alle ore 10.10.

La Presidente



*Elisa La Paglia*  
**ASSESSORA**  
*Elisa La Paglia*

Il segretario

*Giancarlo*



**CENTRO DI EDUCAZIONE ARTISTICA "UGO ZANNONI" - VERONA**  
**CONTO PREVISIONE 2022 - 2023**  
**Previsione di 50 allievi**

ENTRATE		USCITE	
Descrizione	PREVISIONE AL 19/2023	Descrizione	PREVISIONE AL 19/2023
1 - Contr. frequenza	€ 20.000,00	1 - Spese Generali	
1 - Quota associativa	€ 3.000,00	a - Costi Direzione	€ 7.000,00
2 - Interessi attivi	€ 0,00	a - Costi collaboratori	€ 10.000,00
3 - Contributi da enti		a - Costi dipendenti	€ 9.000,00
a - Comune di Verona	€ 10.500,00	b - Compensi a terzi	€ 3.000,00
b - Provincia di Verona	€ 0,00	c - Pubblicità	€ 357,00
d - B.P.V.	€ 0,00	d - Telef. / Postali / Internet	€ 580,00
e - Enti diversi		e - Spese diverse	€ 0,00
4 - Prel. Fondo riserva		2 - Mat. Didattico / Strum.	€ 100,00
5 - Compel. Eserc. Prec.	€ 0,00	3 - Mat. canc./ufficio	€ 20,00
7 - Riscossione Alti Preceito	€ 0,00	4 - Assicur. allievi	€ 800,00
8 - Contributo straordinario Comune V	€ 2.146,00	5 - Imposte	€ 1.800,00
9 - Altri contributi straordinari	€ 5.500,00	6 - Mostre e Saggi	€ 0,00
		7 - Spese e Int. Banca	€ 200,00
		8 - RSPP e adeguamento	€ 1.000,00
		9 - Comp. Es. Prec	€ 0,00
		11 - Spese Notarili	€ 0,00
		12 - Bolli su Cert. Pen. /Pers. Giur.	€ 0,00
		13 - tfr segretaria	€ 2.500,00
		14-Fattura de silvestri non pagata 2021	€ 1.268,00
		15- compensi studio basso commercialista	€ 1.500,00
		16 - accordatura pianoforti	€ 683,00
		17- compensi Segretaria 2022	€ 1.338,00
<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>€ 41.146,00</b>	<b>TOTALE GENERALE</b>	<b>€ 41.146,00</b>

La Presidente del C.E.A.

**ASSESSORA**



Il direttore del C.E.A.

Giancarlo Rizzi

€ 5888,00 tot





CENTRO DI EDUCAZIONE ARTISTICA "UGO ZANNONI" - VERONA - Via Cesiola, 5 - 37126 VR - Cod.Fisc. 80030900239  
 CONTO CONSUNTIVO 2021 - 2022 (01 settembre 2021 - 31 agosto 2022) SITUAZIONE AMMINISTRATIVO CONTABILE

€ 10.731,04	BPV	saldo iniziale 31/08/2021
		di cui 4.500,00 € "Fondo patrimoniale di garanzia"
		Unicredit saldo iniziale 31/08/2016
€ 10.731,04		Saldo iniziale 31/08/2021

ENTRATE					USCITE				
Descrizione	Previsione	CONSUNT. (Prev. Agg.)	Riscosso (Registrato)	Differenza da riscuotere	Descrizione	Previsione	CONSUNT. (Prev. Agg.)	Pagato (Registrato)	Differenza da pagare
1-a Quote Assoc. Allievi	€ 3.000,00	€ 2.640,00	€ 2.460,00	€ 180,00	<b>1- Spese Generali</b>				
1-b Contributi Frequenza	€ 20.000,00	€ 18.641,30	€ 17.315,30	€ 1.326,00	aa- Costi Direzione	€ 7.000,00	€ 7.000,00	€ 5.500,00	€ 1.500,00
2- Interessi attivi	€ 0,00	€ 1,37	€ 1,37	€ 0,00	ab- Costi Dipendenti	€ 10.000,00	€ 8.476,12	€ 7.138,12	€ 1.338,00
					ac- Costi Collaboratori	€ 9.000,00	€ 15.241,13	€ 14.941,13	€ 300,00
					ad- IRAP	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
					b- Compensi a terzi (Consul.)	€ 3.000,00	€ 7.050,59	€ 1.162,54	€ 5.888,05
					c- Pubblicità	€ 0,00	€ 523,30	€ 523,30	€ 0,00
3- Enti					d- Telef. / Postali / Internet	€ 580,00	€ 1.268,93	€ 1.268,93	€ 0,00
<i>Quote Associative</i>									€ 0,00
a- Comune Verona	€ 10.500,00	€ 10.500,00	€ 10.500,00	€ 0,00	e- Spese diverse	€ 0,00	€ 346,00	€ 346,00	€ 0,00
					f- Attrezzatura e Arredo		€ 0,00		€ 0,00
<i>Contributi</i>					2- Mat. Didattico /Strum.	€ 100,00	€ 57,15	€ 57,15	€ 0,00
b- BPV	€ 0,00								
					3- Mat. canc./ufficio	€ 20,00	€ 392,42	€ 392,42	€ 0,00
<i>Proventi Straordinari</i>					4- Assic. Allievi/Tut. Leg.	€ 800,00	€ 800,00	€ 800,00	€ 0,00
					5- Imp. (Tari-Bollo-R.Fis)	€ 1.800,00	€ 1.073,46	€ 1.073,46	€ 0,00
					6- Mostre e Saggi	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
					7- Spese e Int. Banca	€ 200,00	€ 157,26	€ 157,26	€ 0,00
					8- RSPP Sicur./Form.	€ 1.000,00	€ 1.268,80	€ 0,00	€ 1.268,80
4- Giroconto bancario		€ 0,00	€ 0,00		9- Giroconto bancario		€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
5- Risc. Atti di Precetto		€ 0,00	€ 0,00		10- Consulente Legale/Notaio		€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
5a- Altre Entrate		€ 1.939,80	€ 1.939,80		11 - Bolli su Cert. Penali		€ 0,00	€ 0,00	€ 0,00
TOTALE PARZIALE	€ 33.500,00	€ 33.722,47	€ 32.216,47	€ 1.506,00	TOTALE PARZIALE	€ 33.500,00	€ 43.655,16	€ 33.360,31	€ 10.294,85

GESTIONE PER RESIDUI / IMPORTI RILEVATI MA DI COMPETENZA DELL'ESERCIZIO PRECEDENTE

6-Compet. Eserc. Prec.	€ 10.000,00		€ 0,00	€ 0,00	12-Comp. Es. Prec			€ 0,00	€ 0,00
TOTALE	€ 43.500,00	€ 33.722,47	€ 32.216,47		TOTALE	€ 33.500,00	€ 43.655,16	€ 33.360,31	
		Tot.mov.ent.					Tot.mov.usc.		

S.do fin. (=s.di iniz. banca+risc-pagato) € 9.587,20

S.do banca finale

SCRITTURE DI RETTIFICA PER COMPETENZA ECONOMICA

Ratei attivi			Comune VR Quota Assoc.	Ratei passivi			Consulenza Notaio
			Quote Assoc./Freq. Da inc.				Regolaz.premi Assic.
Riconti passivi							Costi telefonici
							Consulenza del lavoro
TOTALE				TOTALE			

Avanzo Amministrativo € 9.587,20

Verona, 31/12/2022

Il Direttore del CENTRO EDUCAZIONE ARTISTICA "UGO ZANNONI"  
M. Giancarlo Rizzi

Il Presidente del CENTRO EDUCAZIONE ARTISTICA "UGO ZANNONI"  
Assessore all' Istruzione del Comune di Verona  
Elisa La Paglia

**ASSESSORA**  
Elisa La Paglia